

名 稱	檢驗項目	檢驗方法	規範之要求	頻率
聚 氯 乙 烯 (PVC) 硬 質 塑 膠 管	外觀尺度	CNS 1303 K6142	應符合契約圖 說及 CNS 1302 K3006 之相關規 定。	1. 數量未達 40 支 時，免送驗。 2. 數量達 40~200 支檢驗 1 次。 3. 數量超過 200 支 時，每 200 支加驗 1 次。 4. 材料若為管線單 位供給則不需抽 驗。
	抗拉強度			
	耐電壓試驗			
	耐燃試驗			
	耐熱試驗			
場鑄人 孔	混凝土強度	CNS 1232 A3045	應符合契約圖 說之規定	1. 數量未達 20m ³ 時 免檢驗。 2. 數量達 20 ~ 100m ³ 取樣 1 組檢 驗。 3. 數量超過 100m ³ 時，每 100m ³ 加驗 1 組。
	檢視鋼筋量		應符合契約圖 說之規定	應逐座檢視
預鑄人 孔	混凝土強度	CNS 1238 A3051	應符合契約圖 說之規定	1. 數量未達 10 個 時，免檢驗。 2. 數量達 10~50 個 檢驗 1 批。(每批抽 驗 1 個辦理鑽心取 樣檢驗) 3. 數量超過 50 個 時，每 50 支加驗 1 批。
	檢視鋼筋量		應符合契約圖 說之規定	至少抽驗 1 個

名 稱	檢驗項目	檢驗方法	規範之要求	頻率
球 狀 石 墨 鑄 鐵 人 孔 框 蓋	外觀、尺度檢驗	目視檢查	應符合契約圖說之規定	1. 數量未達 4 套時，免送驗。 2. 數量達 4~20 套檢驗 1 套。 3. 數量超過 20 套時，每 20 套加驗 1 次（20 套為 1 組，於每組抽取 1 套）。
	靜載重抗壓強度試驗	CNS 4994 A3082	施加载重至 80t 以上不可有裂痕。 $\phi 600\text{mm}$ 人孔框蓋最大撓度容許值於 13mm 以下； $\phi 750\text{mm}$ 人孔框蓋最大撓度容許值於 15mm 以下； $\phi 1000\text{mm}$ 人孔框蓋最大撓度容許值於 18mm 以下。	1. 數量未達 10 套時，免送驗。 2. 數量達 10~50 套檢驗 1 套。 3. 數量超過 50 套時，每 50 套加驗 1 次（50 套為 1 組，於每組抽取 1 套）。
塑 膠 包 覆 人 孔 踏步	外觀、尺度檢查	CNS 13206 A2252	應符合契約圖說及 CNS 13206 A2252 之規定	1. 數量未達 40 支時，免送驗。 2. 數量達 40~200 支抽樣檢驗 1 支。 3. 數量超過 200 支時，每 200 支加驗 1 支。
	塑膠厚度試驗			
	耐化學性抗彎試驗			1. 數量未達 200 支時，免送驗。 2. 數量達 200~1000 支抽樣檢驗 1 組。
	衝擊試驗			
不 銹 鋼 人 孔 踏 步	外觀、尺度檢查	CNS 8119 G3158	應符合契約圖說及 CNS 8119 G3158 之規定	3. 數量超過 1000 支時，每 1000 支加驗 1 組。