

表四 口基尺寸 單位：毫米(mm)

尺度 適用 容器	配裝 閥之 代號	口基 外徑 D1	d1 (mm)	d2 (mm)	ℓ (mm)	ℓ 部分 每吋 牙數	ℓ 部分 錐度 (推 拔)	螺紋距 P (mm)	螺紋高 H (mm)	牙底 圓角 r	螺紋有 效徑	螺紋牙 底徑
2 公斤容 器	V1	38	20.0	17.7	⁺² 20 0	14	3/26	1.8143	1.162	0.25	18.838	17.676
	V2	42 以上	28.0	25.2	⁺⁴ 24 0	14	3/26	1.8143	1.162	0.25	26.838	25.676
4、10、 16、18、 20 及 50 公斤 (單 口基、雙 口基) 容 器	V2	42 以上	28.0	25.2	⁺⁴ 24 0	14	3/26	1.8143	1.162	0.25	26.838	25.676
備註： 一、螺紋形狀為55度右轉圓頂三角型，對心軸成直角，螺距與軸線平行測量為準。 二、口基部螺紋尺度，依圖五規定。												