

表五 材料要求

元素	最大限制(%)
<p>用於製造鋼瓶之材料，除了應符合 ISO4978 規定外，並應有較好之熔接性能，且在鑄造分析中其化學成分不得超過下列界線：</p> <p>C 碳</p> <p>Si 矽</p> <p>Mn 錳</p> <p>P 磷</p> <p>S 硫</p> <p>P+S 磷+硫</p>	<p>0.22</p> <p>0.45</p> <p>1.60</p> <p>0.025</p> <p>0.020</p> <p>0.040</p>
<p>使用微量合金元素，如鈮、鈦及釩等，應以下列範圍為限：</p> <p>Nb 鈮</p> <p>Ti 鈦</p> <p>V 釩</p> <p>Nb+V 鈮+釩</p>	<p>0.08</p> <p>0.20</p> <p>0.20</p> <p>0.20</p>
<p>備註：</p> <p>一、有使用其他微量合金元素者，應於鋼廠之材料證明書載明其名稱、含量及上列元素名稱。</p> <p>二、核對分析時，測試之產品，應與鋼材供應者提供之材料相符合，或從容器成品上取得之樣品。</p>	