

附件三 熔接檢查放射線透過試驗氣孔點數

| 母材厚度 | 氣孔之長徑 | 氣孔點數 |
|----------|----------------|------|
| 二十五毫米以下者 | 超過零點五毫米而於一毫米以下 | 一 |
| 超過二十五毫米者 | 超過零點七毫米而於一毫米以下 | 一 |
| 不限制 | 超過一毫米而於二毫米以下 | 二 |
| 不限制 | 超過二毫米而於三毫米以下 | 三 |
| 不限制 | 超過三毫米而於四毫米以下 | 六 |
| 不限制 | 超過四毫米而於六毫米以下 | 十 |
| 不限制 | 超過六毫米而於八毫米以下 | 十五 |
| 不限制 | 超過八毫米 | 二十五 |