

附表四

000000 公司法碼導引報告

報告編號(BSMI+區域代碼(1碼)+業者代碼(2碼)+G+報告日期)：

報告日期：

導引日期：

所有人名稱：		所有人地址：	
聯絡人：		聯絡人電話：	

導引地點：

第 1 頁，共 頁

法碼等級	廠牌	器號或記號	標稱值	導引結果
<input type="checkbox"/> F ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₃ 級法碼				
<input type="checkbox"/> F ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₃ 級法碼				
<input type="checkbox"/> F ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₃ 級法碼				
<input type="checkbox"/> F ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₃ 級法碼				
<input type="checkbox"/> F ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₂ 級法碼 <input type="checkbox"/> M ₃ 級法碼				
標準器名稱		標準器校正日期		
標準器編號		標準器校正報告編號		
報告簽署人簽名：	經濟部標準檢驗局計量技術人員證書字號：			
備註：				
<input type="checkbox"/> 法碼自行導引報告				
<input type="checkbox"/> 法碼導引業者出具之法碼導引報告：本報告之法碼為本公司	<input type="checkbox"/> 生產製造	<input type="checkbox"/> 維修或修理		

000000 公司章或報告專用章