

框式、平板式車輛裝載常壓液態非危險物品罐槽體之定期檢驗紀錄表

合格證號碼：

檢驗日期： 年 月 日

| | | | | | | |
|---------------------------------|-----------|--|--------|---|------|----|
| 事業單位 | | 罐槽體製造日期 | 中華民國 | 年 | 月 | 日 |
| 罐槽體型式 | | <input type="checkbox"/> 框式 <input type="checkbox"/> 平板式 | 罐槽體水容量 | | 公升 | |
| 罐槽體序號 | | 罐槽體櫃數 | 櫃 | | | |
| 一、檢驗基準： | | | | | | |
| 檢驗項目 | | 檢驗基準 | | | 檢驗結果 | 備註 |
| 罐 槽 體 | 罐槽體 | 無裂痕或明顯之變形、腐蝕、油漆完好。 | | | | |
| | 防波板 | 無裂痕或明顯之變形、腐蝕。 | | | | |
| | 加強材 | 端板、隔板或防波板之加強材，固定部無裂痕。 | | | | |
| | 人孔及蓋 | 無明顯之腐蝕；固定螺栓無銹蝕、密合墊適當。 | | | | |
| | 通氣閥 | 功能正常、閥體無損傷、彈簧無老化、銹蝕。 | | | | |
| | | 安裝部份無異狀。 | | | | |
| | 罐頂護板 | 框板無明顯損傷、變形；焊接部無裂痕、腐蝕。 | | | | |
| | 罐槽體之固定 | 框式：於框架前後左右四處以定位桿及F型插銷固定。平板式：於罐槽體腳座焊製固定座兩片，以C型固定器聯結卡車車台裝設之下固定座固定或比照框式之固定方式。 | | | | |
| | 罐槽體裝車 | 裝置傾卸設備車輛及裝置罐槽體後整體車輛高度不得超過3.5公尺。 | | | | |
| | 試壓塞頭或試壓蓋板 | 無洩漏、腐蝕。 | | | | |
| 排 卸 閥 | 排卸口 | 排卸口安裝部份無裂痕、腐蝕，接頭無洩漏。 | | | | |
| | 排卸閥 | 無損傷、動作正常，接頭部份無洩漏，閥之開關方向及狀態標示清晰易識別。 | | | | |
| 扶梯、腳架及把手 | | 固定部份、牢固、無明顯變形、腐蝕。 | | | | |
| 水壓或耐壓氣密試驗 | | 罐槽體水壓或耐壓氣密試驗壓力為0.37kg/cm ² ，保持壓力時間為10分鐘，試驗時各接頭部份及蓋板或閥類均不得洩漏。此時，通氣閥或安全閥應予以隔離或拆卸。 | | | | |
| 罐槽體穩固試驗 | | 框式：罐槽體與車身定位處，定位桿及F型插銷應無銹蝕，並不至前後左右移動。平板式：上、下固定座及固定器應無銹蝕，並應充份旋緊。 | | | | |
| 標示 | | 罐槽體號碼、壓力試驗、裝載容量、製造日期之銘版製於罐槽體之腳座 | | | | |
| 二、檢驗結果評定： | | | | | | |
| 1、 <input type="checkbox"/> 合格 | | 合格有效期限：民國 年 月 日止 | | | | |
| 2、 <input type="checkbox"/> 不合格 | | 不合格原因： | | | | |

檢驗主管簽章：

檢驗人員簽章：