

附件二 表面處理產業具安全衛生效能之控制設備

控制設備	改善環境因子	應符合安全衛生效能
電器火災預防工程	火災爆炸危害	具接地設施、去除靜電裝置、可燃性氣體洩漏警報裝置
切割夾捲改善工程	切割夾捲危害	具安全裝置、護罩、護圍、具連鎖性能之安全門、機械設備緊急制動裝置
密閉設備	有害氣體、蒸氣、粉塵	可具加蓋、封閉式設備，並有效降低空氣中有害物濃度(應檢附區域及個人採樣結果報告)
通風工程—局部排氣裝置	有害氣體、蒸氣、粉塵	含氣罩、導管、空氣清淨裝置、排氣機等之局部排氣裝置，氣罩應置於每一氣體、蒸氣或粉塵發生源，如為外裝型或接受型之氣罩，則應接近各該發生源設置，另應於適當處所設置易於清掃之清潔口與測定孔，並有效降低空氣中有害物濃度(應檢附區域及個人採樣結果報告)
通風工程—整體換氣裝置	具熱危害之表面處理製程作業區	如太子樓、含風扇、抽風機之整體換氣裝置，並有效降低勞工作業場所綜合溫度熱指數(WBGT)
熱阻隔裝置	具熱危害之烘乾、鍍槽熔融爐及加熱設備等作業區	設置輻射熱反射屏障或簾幕、熱爐或高溫爐壁的絕熱、保溫等，並有效降低勞工作業場所綜合溫度熱指數(WBGT)
噪音控制設備	噪音	被動式噪音控制裝置，例如隔離材、阻尼處理裝置、吸音處理裝置或消音器等，使設備發出之聲音低於90分貝且勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級低於85分貝
		主動式噪音控制裝置，例如抵消式驅動器或主動結構聲學控制式驅動器等，使設備發出之聲音低於90分貝且勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級低於85分貝
自動化裝置	有害氣體、蒸氣、粉塵	屬自動加藥系統、自動監控系統、自動交換手系統、自動溫控系統、自動清洗系統，並有效降低空氣中有害物濃度(應檢附區域及個人採樣結果報告)