

附表五 鋼索掛法修正係數

區 分	鋼索掛法修正係數
Wr在5以下	1.25
Wr在6以上9以下	1.12
Wr在10以上	1.00
註：Wr為依鋼索掛法所取之值之總合。其中鋼索捲進捲洞時取1，順彎通過一個槽輪時取2，逆彎通過一槽輪或通過四個平衡輪時取0。	