附表十六

研磨輪種類			研磨輪之普通使用周速度限度（單位：公尺／秒）	
			結合劑爲無機物時	結合劑爲有機物時
平直形研磨輪	未補強者	一般用者	33	50
		超重研磨用者	-	63
		螺絲研磨用及溝槽之研磨用者	63	63
		曲柄軸及凸輪軸之研磨用者	45	50
	經補強者	直徑 100 毫米以下，厚度 25 毫米以下者	-	80
		直徑超過 100 毫米，205 毫米以下；厚度 13 毫米以下者	-	72
		其他尺寸者	-	50
單斜形研磨輪、雙斜形研磨輪、單凹形研磨輪、雙凹形研磨輪、安全形研磨輪、皿形研磨輪及鋸用研磨輪			33	50
楔形研磨輪	一般用者		33	50
	螺絲研磨用及溝槽之研磨用者		63	63
留空形研磨輪	一般用者		33	50
	曲柄軸及凸輪軸之研磨用者		45	50
環形研磨輪及環形之環片式研磨輪			30	35
直杯形研磨輪及斜杯形研磨輪			30	40
鋸齒形研磨輪及鋸齒形之環片式研磨輪			33	45
盤形研磨輪（直徑 230 毫米以下，厚度 10 毫米以下者）	未補強		-	57
	經補強		-	72
切割研磨輪	未補強		-	63
	經補強		-	80
備註：自國外輸入之研磨輪最高使用周速度依下表換算。				

輸入研磨輪之最高使用周速度（英尺＼分）	換算（公尺＼秒）
6500	33
8500	45
9500	50
12000	60
16000	80
20000	100