

附表四

熔接接頭之種類	熔接接頭效率（單位%）		
	實施全線放射線透射試驗者	實施部分放射線透射試驗者	不實施放射線透射試驗者
一、對頭二面熔接接頭或對頭單面熔接接頭，其未留背面墊板者；其中對頭單面熔接接頭僅限於採用背面墊板之方法或其他能獲得充分熔入之方法者。	100	95	70
二、對頭單面熔接接頭，留存背面墊板者。	90	85	65
三、前二款以外之對頭單面熔接接頭。	—	—	60
四、二面全厚填角搭熔接接頭。	—	—	55
五、實施塞孔熔接之單面全厚填角搭熔接接頭。	—	—	50
六、不實施塞孔熔接之單面全厚填角搭熔接接頭。	—	—	45
備註： 一、全線放射線透射試驗，指對熔接線全長實施放射線透射試驗者。 二、部分放射線透射試驗，指對熔接線全長之百分之二十以上實施放射線透射試驗者。			