

附表二

鑄鋼件之種類	化學成分							
	碳	錳	磷	硫黃	矽	鎳	鉻	銅
SC360及SC410	0.25	0.70	0.04	0.04	0.60	0.50	0.50	0.50
SC450及SC480	0.35	0.70	0.04	0.04	0.60	0.50	0.50	0.50

備註：

- 1、各成分之單位：%。
- 2、碳含量之值比表中之值每減少0.01時，得將表中之錳含量值增加0.04。但錳之含量值不得超過1.10。
- 3、鎳、鉻及銅之含量合計值，不得超過1.0。