危害類型及補助項目一覽表

危害類型	補助項目	備註
感電危害	□漏電斷路器	
	□自動電擊防止裝置	如電焊機使用年限已久,可汰換具內
	□焊接柄	建自動防止電擊裝置者。
	□電焊機(須含自動電擊防止裝置)	
	□配電箱(含中隔板)	
	□共鎖盒(安全鎖具)	
墜落危害	□安全網	
	□護欄/欄杆改善	
	□繫身或背負式安全帶	以無法設置欄杆處爲主。
	□捲揚式防墜器	
	□安全母索及其錨定	
	□升降機之連鎖裝置或拉門	
切割夾捲危害	□衝床改善□	□衝床改善(每廠1台)
	□光柵、安全迴路、按鈕等	□光柵、安全迴路、按鈕等(補助一半)
	□安全防護罩改善	如轉動齒輪、傳動帶、裁切機等。
	□設備緊急停止按鈕裝置	
火災爆炸危害	□防爆燈管	小型防爆馬達須通過驗證。
	□小型防爆馬達	
	□滅焰器	以有進出液化石油氣等可燃性氣體危 害場所之車輛爲主。
	□防爆插座、防爆插頭	7,777
缺氧中毒危害	□通風設備(含送風機&蛇籠)	
	□手提式偵測器:氧氣濃度/三用/四	
	用氣體偵測器	
	□局部排氣風罩等設備	