

附件二 印染整理業具安全衛生效能之控制設備

控制設備	改善環境因子	應符合安全衛生效能
靜電改善工程	靜電危害	改善前後應降低靜電值，如使用靜電消除毛刷
電器火災預防工程	火災爆炸危害	具接地設施、去除靜電裝置、可燃性氣體洩漏警報裝置
切割夾捲改善工程	切割夾捲危害	具安全裝置、護罩、護圍、具連鎖性能之安全門、機械設備緊急制動裝置、導布夾自動彈開系統
密閉設備	有害氣體、蒸氣、粉塵	可具加蓋、封閉式設備，並有效降低空氣中有害物濃度(應檢附區域及個人採樣結果報告)
通風工程—局部排氣裝置	有害氣體、蒸氣、粉塵	含氣罩、導管、空氣清淨裝置、排氣機等之局部排氣裝置，氣罩應置於每一氣體、蒸氣或粉塵發生源，如為外裝型或接受型之氣罩，則應接近各該發生源設置，另應於適當處所設置易於清掃之清潔口與測定孔，並有效降低空氣中有害物濃度(應檢附區域及個人採樣結果報告)
通風工程—整體換氣裝置	具熱危害之燒毛、定型、烘乾等作業區	如太子樓、含風扇、抽風機之整體換氣裝置，並有效降低勞工作業場所綜合溫度熱指數(WBGT)
熱阻隔工程或裝置	具熱危害之燒毛、染色、定型、烘乾等作業區	設置輻射熱反射屏障或簾幕、熱爐或高溫爐壁的絕熱、保溫等，並有效降低表面溫度或勞工作業場所綜合溫度熱指數(WBGT)
自動化裝置	有害氣體、蒸氣、粉塵	自動磅料系統，並有效降低空氣中有害物濃度(應檢附區域及個人採樣結果報告)
		自動加藥調液監控系統，並有效降低空氣中有害物濃度(應檢附區域及個人採樣結果報告)