

附表一

設置全新生產線或汰換部分生產線之主要製程生產設施

設置或汰換項目	說明	設施舉例	成效評估方式
反應、混合或分離設施	<ol style="list-style-type: none"> 發生化學反應產生新物質過程之相關設施；或藉由物理性方式，將多種物質混合成一種物質或將一種物質分離成多種物質之相關設施。 應包含主要反應設施、監控與安全連鎖之儀表系統。 使用之削減系統應可降低危害事件後果之設備或措施，並包含藥劑或稀釋物質量、冷卻量、釋壓量、尺寸、電量計算及根據。 	<ol style="list-style-type: none"> 槽（釜）式反應器、管式反應器、塔式反應器、固定床反應器、流體化床反應器、批式反應器、連續式反應器、半批式反應器、均相反應器、非均相反應器、塞流反應器、層流反應器、紊流反應器、反應塔、攪拌槽、混合槽、蒸餾塔、精餾塔、分餾塔、萃取塔、吸收塔、填充塔等。 符合 IEC 61511-3 要求之壓力、溫度、流量、濃度、速度、燃燒或洩漏等安全連鎖。 偵測與警報、抑制劑、終止劑、安定劑、稀釋、冷卻或降溫、緊急排放/釋壓、防回火、靜電消除、惰性氣體導入、製程尾氣處理系統、除毒設施等。 	應設有符合 IEC 61511-3 要求之安全連鎖或適當削減系統。
儲存設施	儲存或盛裝液體或氣體物質之設施。	常壓儲槽、壓力儲槽、球槽、圓柱槽、立式儲槽、臥式儲槽、桶、罐等。	
輸送設施	克服管道阻力或重力將流體從一處轉移到另一處或提升一定高度之製程相關設施。	鼓風機、壓縮機、真空泵浦、離心式泵浦、往復式泵浦、旋轉式泵浦、漩渦式泵浦等。	