

格式四

○○○公司

改善安全衛生工作環境經費補助計畫書

計畫摘要表

公司名稱				
通訊地址				
公司負責人		計畫聯絡人		
電話	()	傳真	()	
行業別		公司統編		
計畫重點措施	項目編號		改善項目	
(一) 工程控制及製程機械設備之安全衛生改善	控制設備、工程或先進製程	F-	<input type="checkbox"/> 新設置 <input type="checkbox"/> 汰換	
		F-	<input type="checkbox"/> 新設置 <input type="checkbox"/> 汰換	
		F-	<input type="checkbox"/> 新設置 <input type="checkbox"/> 汰換	
		F-	<input type="checkbox"/> 新設置 <input type="checkbox"/> 汰換	
	製程機械設備	F-	<input type="checkbox"/> 新設置 <input type="checkbox"/> 汰換	
(二) 整體廠房工作環境改善	滑倒跌倒	E-	區滑倒跌倒改善工程	
	墜落	E-	區防墜落改善工程	
	工作場所照明	E-	區照明改善工程	
量化效益	增加本國就業 人	增加產值 千元	新增總投資額 千元	員工總調薪 千元
質化效益	(以150字為限說明輔導改善後公司形象、製程環境、員工滿意度調查與人才培育等成果)			

填表說明：1.本摘要得於政府相關網站上公開發佈。

2.補助項目請務必參照本補助計畫第六點之附表三所列項目據實填寫。

3.本項表格列數不足可自行增列，惟本表欄位固定請勿任意刪改。

壹、公司概況

一、基本資料

(一)公司簡介：

(以300字為限，概述公司基本資料、生產產品、營業廠區及職業安全衛生獲獎事蹟等)

(二)促進改善投資情形說明：

(三)職業安全衛生組織架構圖與說明 (請繪製組織架構圖並說明職業安全衛生人員設置情形與職責)

二、計畫緣由及背景說明(請包含說明如何得知補助申請、參加原因及改善後之員工滿意度等)

三、製程及工作環境說明

(一)製程流程圖(請以 A4大小呈現，並標註申請補助項目編號及實施作業環境監測之位置)

(二)廠房平面圖(請以 A4 大小呈現，並標註申請補助項目編號及實施作業環境監測之位置與照片)

四、五年內曾接受相關補助之說明

無 有 (請續說明下列情形)

(一)補助年度：

(二)補助項目：(說明補助項目及名稱、改善設備、樓層或位置等)

(三)受補助金額：

貳、計畫內容與實施方式

一、計畫內容與實施方式：(本表單請填寫單一申請項目，不足請自行增列使用)

工程控制及製程機械設備之安全衛生改善計畫說明					
改善項目	<input type="checkbox"/> 新設置 <input type="checkbox"/> 汰換減少危害暴露之全新控制設備及工程或有效提升安全衛生設備之先進製程， <input type="checkbox"/> 新設置 <input type="checkbox"/> 汰換工作場所具安全衛生效能之製程機械設備，				
項目編號	F-	改善區域	完成時間 年 月 日		
1 規劃與說明	改善原因				
	改善目標				
	預期效益	(增加就業人數、增加產值、改善工作環境等)			
	實施方式	(請依報價單說明工程控制及製程機械設備或施工工程內容，如產地、規格、數量，並檢視該設備是否符合本計畫列舉之補助項目及範圍) 檢附 <input type="checkbox"/> 報價單(含規格明細) <input type="checkbox"/> 設備、工程設計資料 <input type="checkbox"/> 其他：_____			
2 量化指標或滿意度	(1) 依勞工作業環境監測實施辦法規定辦理，結果如下：				
	監測地點	監測項目	監測結果 (註明單位及監測日期)		容許暴露標準
			改善前	改善後	
	(2) 其他監測結果(若無可免填)				
	監測地點	監測項目	改善前	改善後	容許暴露標準
	(3) 人因工程改善結果(若無可免填)				
地點	改善項目	改善前	改善後	使用評估工具	
(4) 滿意度說明(未有量化指標者必填)					

工程控制及製程機械設備之安全衛生改善計畫說明(續)		
改善項目	<input type="checkbox"/> 新設置 <input type="checkbox"/> 汰換減少危害暴露之全新控制設備及工程或有效提升安全衛生設備之先進製程，	
	<input type="checkbox"/> 新設置 <input type="checkbox"/> 汰換工作場所具安全衛生效能之製程機械設備，	
項目編號	F-	改善區域
		完成時間 年 月 日
3 現場 照片	改善前(照片上請加註日期)	改善後(照片上請加註日期)
	說明：	說明：
	說明：	說明：
	說明：	說明：
	說明：	說明：

※請參照本計畫之附表三所定安全衛生效能，拍攝具體改善前後之照片(以包含製程機械設備前、後、左、右至少4張為原則)，並以彩色列印輸出。

整體廠房工作環境之改善計畫說明			
改善項目	<input type="checkbox"/> 滑倒跌倒 <input type="checkbox"/> 墜落 <input type="checkbox"/> 工作場所照明 名稱：		
項目編號	E-	改善區域	完成時間 年 月 日
1 規 劃 與 說 明	改善原因		
	改善目標		
	預期效益	(增加就業人數、增加產值、改善工作環境等)	
	實施方式	(請依報價單說明施工工程內容，如規格、數量，並檢視是否符合職業安全衛生法令規定) 檢附 <input type="checkbox"/> 報價單(含規格明細) <input type="checkbox"/> 設備、工程設計資料 <input type="checkbox"/> 其他：_____	
2 量 化 指 標 或 滿 意 度	1. 改善前後相關量測指標或數據：		
	地點	項目	改善前
2. 依職業安全衛生設施規則規定之辦理情形：			
3. 滿意度說明(未有量化指標者必填)：			

※請參照職業安全衛生設施規則之規定，拍攝具體改善前後之照片，並以彩色列印輸出。

整體廠房工作環境之改善計畫說明(續)

改善項目	<input type="checkbox"/> 滑倒跌倒 <input type="checkbox"/> 墜落 <input type="checkbox"/> 工作場所照明 名稱：			
項目編號	E-	改善區域	完成時間	
			年 月 日	
3 現場 照片	改善前(照片上請加註日期)	改善後(照片上請加註日期)		
	說明：		說明：	
	說明：		說明：	
	說明：		說明：	

※請參照職業安全衛生設施規則之規定，拍攝具體改善前後之照片，並以彩色列印輸出。