

附表五

預鑄節塊吊裝作業前自主檢查表

工程名稱		檢查日期	
合約編號			
施工位置	第 單元	墩號：	~
檢查結果 符號說明	V 與設計圖相符 X 構造上有缺陷需改正後再確認 △ 缺點已改正 / 無此項檢查項目以/表示		
檢查點	查核細項	檢查 結果	缺失及改 善情形
機械/電 部分	電動機安裝底座無龜裂，螺栓、螺帽未鬆脫		
	齒輪齒面無顯著磨耗，齒箱無龜裂、漏油，安裝螺栓未鬆脫		
	剎車動作；剎車鼓及來令片無磨耗、損傷、剝離；螺栓未鬆脫		
	捲胴槽輪本體無龜裂、變形、磨耗，鋼索固定狀況良好，螺栓未鬆脫		
	軸聯結器無變形、鬆脫，異常震動		
	潤滑給油適量，無漏油、油質劣化、配管損傷現象		
	吊鉤無機械修造、焊補，磨耗及開口距變形量低於原尺寸5%，防止吊掛用鋼索等脫落之阻擋裝置機能正常，螺帽之防止脫落裝置機能正常		
	鋼索構造及直徑符合規格，無顯著變形、腐蝕、扭結，直徑減少未達原徑7%，索線斷裂未達10%，末端固定良好		
	吊鏈斷面直徑減少未達原徑10%，伸長率未超過5%，無顯著變形、腐蝕		
	過捲預防裝置具自動遮斷動力及制動動作之機能，作動距離大於25cm(間動式)5cm(直動式)，電氣部分具絕緣及防水、粉塵，接點開放即能預防過捲		
	過負荷預防裝置當過負荷時具有自動遮斷動力或發出警報音響之機能		
	防止逸走裝置固定機具防止逸走之機能正常(屋外型)		
	車輪阻擋或緩衝器無損傷、歪斜，機能正常		
	直行警報裝置具操作室者，機具直行時能發出警報音響		
	電動機無發熱、異臭，絕緣良好，碳刷無明顯磨耗，安裝螺栓未鬆脫		
配電盤電磁接觸器接觸壓力正常，絕緣物及彈簧未折損、劣化			
控制器及操作開關動作機能正常、方向標示正確，電線被覆未損傷、劣化，絕緣良好			
配線及供電線集電裝置及配線未損傷、劣化、脫落，絕緣良好，防止感電裝置良好			
其他	作業範圍下方，派員管制禁止人員進入		
	施工人員依規定使用安全帶		
說明： 1.本表應於吊裝作業前即實施檢查。 2.檢查狀況『合格』者應於各該檢查項目之各該欄『檢查結果』內打『V』，『不合格』者需於該項目之『不合格改善措施』欄內說明改善方式。 3.本檢查表經工地主任批示後，由安衛人員製檔存查。			

現場檢查人員：

安全衛生人員：

工地主任：