

附表四 ( ) 製造設施型式檢查報告表 (危險性設備)

製造名稱				製造人					
製造地址				電話					
型式及名稱				新造( )	修改( )				
最高使用壓力	Kgf/cm <sup>2</sup>	最高使用溫度	°C	檢查日期	年 月 日				
傳熱面積	m <sup>2</sup>	內容積或蒸發能量	m <sup>3</sup> , Kg/hr						
內容物名稱				有無毒性					
主材	胴體								
要料	胴體端板								
部名	管板								
分稱	其他受壓力部分								
製造方法	鉚接( )	熔接( )	挖製( )	鑄造( )					
熔接條件	相同( )	不同( )							
製 造 設 備	名	稱	能	力	數	量	備	註	
檢 查 設 備	名	稱	能	力	數	量	備	註	
主 設 計 者	姓	名	經		歷	資			格
施 工 負 責 人	姓	名	經		歷	資			格
施 工 者	姓	名	經		歷	資			格
審查結果：合格( ) 不合格( )					備考：				
檢查員簽章：                      檢查主管簽章：					1. 採用之標準：				
					2. 委外單位及項目：				

註：1. 應附熔接程序規範及熔接程序資格檢定紀錄各一份。  
 2. 隨時利用或與其他事業單位共同設置之設備應附契約書並記錄於備註欄內。  
 3. 表頭括號內請填入鍋爐、壓力容器、高壓氣體特定設備、高壓氣體容器之一種。