

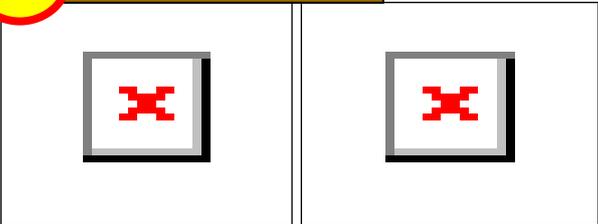
作業流程	說明
<p><b>1</b> 設備工具</p> 	<p>需配置滅火器、防爆電線與檢測設備等，集中於安全且易取得處。</p>
<p><b>2</b> 安全作業區</p> 	<p>以安全錐或警示帶標示工作管制區，避免車輛不慎闖入，影響工作人員安全，如在泵島區域作業則增加指揮人員。</p>
<p><b>3</b> 測漏管蓋開啓</p> 	<p>以適當之開啟工具打開測漏管蓋，若有不能開啟者將其記錄於表單中，改善後再做後續追蹤。</p>
<p><b>4</b> 測漏管深度量測</p> 	<p>將量尺緩慢伸入測漏管內，碰觸測漏管底部後，記錄測漏管之深度，油槽區測漏管深度應大於240公分，其它區域則應大於管線埋設深度。</p>

圖3 測漏管功能檢測作業流程照片說明(1/2)

作業流程	說明
------	----

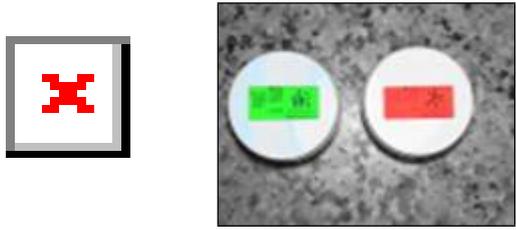
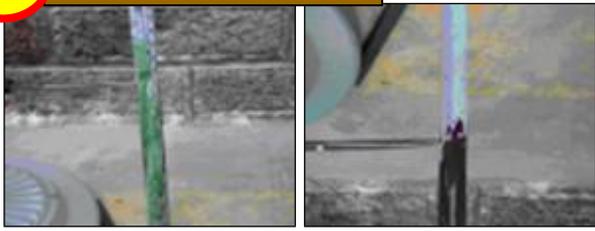
<p><b>5</b> 積水與積油測試</p> 	<p>若有積水或積油現象時，亦可以試油膏或試水膏分別塗於捲尺兩面，深入測漏管內再拉出，觀察試油膏或試水膏變化。</p>
<p><b>6</b> 試水膏試油膏變化</p> 	<p>試油膏會由原本綠色變為白色，試水膏由原本灰色變紅色，記錄其變色長度即為積油或積水深度；或以油水界面儀量測水位與浮油厚度。若有效深度(測漏管深度-積水深度)小於50cm，測漏管已不符監測功能。</p>
<p><b>7</b> 透氣性測試</p> 	<p>透氣度檢測為使用附有真空／壓力錶之1/8HP真空泵，配合塑膠管濾水瓶和圓錐形橡皮塞，使真空泵與測漏管間形成密閉系統後開始進行抽氣，並將結果記錄於紀錄表上。</p>
<p><b>8</b> 真空壓力錶讀值</p> 	<p>抽氣期間需達15秒以上，並觀察真空錶之真空度變化。地下水位距地表2公尺以上之地區，若抽氣負壓值高於500mmHg既視為阻塞測漏管已不符監測功能。地下水位距地表小於2公尺之地區，阻塞的判定標準為高於150mmHg。</p>

圖3 測漏管功能檢測作業流程照片說明(2/2)